

Características	Industrial	Telecos
Intensidad nominal	100A	125A
Intensidad intermitente a 1 hora:		
Régimen 30%	185A	230A
Régimen 40%	160A	200A
Régimen 50%	140A	175A
Régimen 60%	130A	160A
Régimen 70%	120A	150A
Corriente de ruptura (tiempo constante 5ms según UL583*):		
DC92P	800A a 48V CC	
Tensión máxima de contactos recomendada:		
DC92P	48V CC	
Caída de tensión en 100A norm.a	<40mV	
Vida mecánica M.T.B.F.	>5x10 ⁶	
Tensión bobina	De 6 hasta 240V CC	
Potencia disipación de bobina:		
Régimen muy intermitente HO (25%)	20-30W	
Régimen intermitente (50%)	15-20W	
Régimen prolongado PO (90%)	13-15W	
Régimen continuo CO (100%)	7-13W	
Tensión máxima de entrada (bobina a 20°C)		
Régimen muy intermitente HO (25%)	60% U _s	
Régimen intermitente (50%)	60% U _s	
Régimen prolongado PO (90%)	60% U _s	
Régimen continuo CO (100%)	66% U _s	
Tensión de caída	10-25% U _s	
Tiempo de conexión (n/a a cerrado)	20ms	
Tiempo de apertura (contactos n/a)		
Sin supresor	5ms	
Con diodo supresor	50ms	
Con diodo y resistencia (según valor)	8-20ms	
Rebote contacto	3ms	
Temperatura de trabajo	-40°C hasta +60°C	
Peso contactor:		
DC92P	810 gramos	
Con microauxiliar	+20 gramos / auxiliar	
Con soplado magnético	+50 gramos	
Industrial = Industrial Telecos = Telecos		

Nota: información registrada a 20°C

* Por favor compruebe en nuestra Web los productos certificados UL

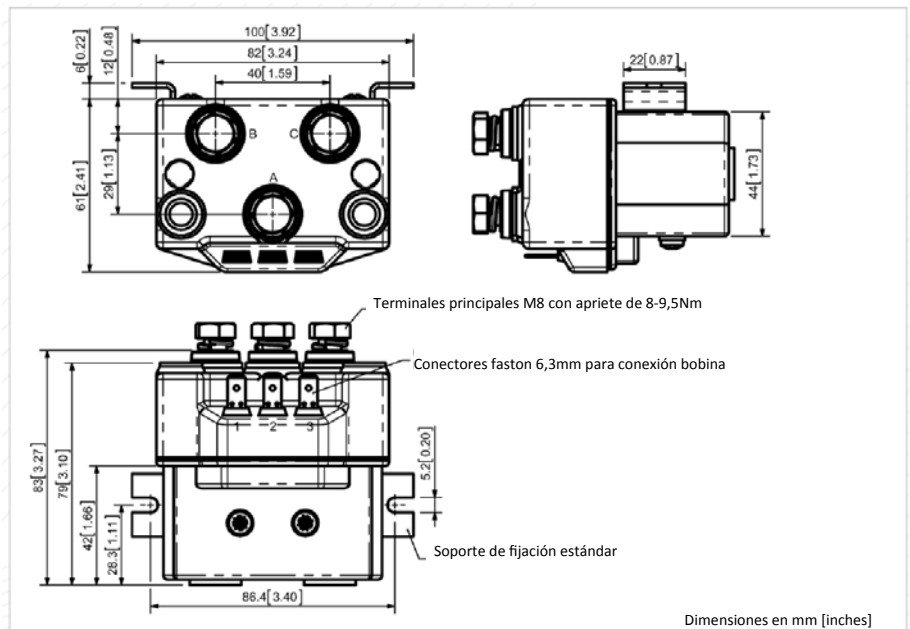
Los contactores DC92P se diseñaron para aplicaciones con motores pequeños. Concebida para trabajar en corrientes interrumpidas y continuas, la gama DC92P se utiliza tanto para cargas resistivas como inductivas.

- **Corrientes interrumpidas**—aplicaciones industriales dónde la carga es variable (aperturas y cierres múltiples con aumento en resistencia del contacto)
- **Corriente constante**—aplicaciones en telecos con muy pocas interrupciones (mantiene resistencia baja).

El contactor monobloc DC92P, es compacto, muy manejable e ideal para los sistemas electrónicos de última tecnología; posee unos contactos cuyas pastillas, bañadas en plata, son muy resistentes y conductivas. Se puede configurar la posición de los terminales principales M8 según la aplicación. La conexión de la bobina se hace mediante fastons de 6,3mm y la fijación gracias al soporte suministrado. El DC92P se monta horizontal o verticalmente (los terminales M8 hacia arriba). Se puede ajustar en fábrica, para un montaje vertical con los M8 hacia abajo.



DC92P



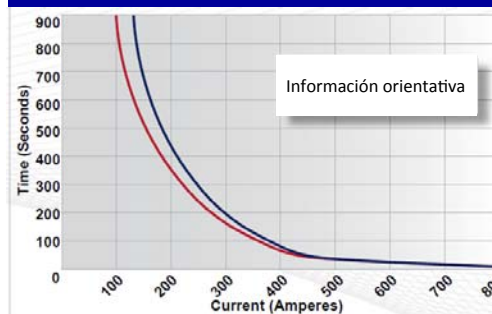
Terminales principales M8 con apriete de 8-9,5Nm

Conectores faston 6,3mm para conexión bobina

Soporte de fijación estándar

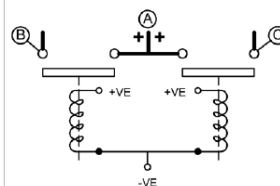
Dimensiones en mm [inches]

Rendimiento del contactor DC92P



- Corriente interrumpida
- Corriente constante

Diagrama de Conexión



Opciones disponibles DC92P

General	Sufijo
Microauxiliar	X
Microauxiliar V3	X
Soplado magnético	X
Soplado magnético alta potencia *	X
Tapa protectora de la bobina	X
Soportes	•
Biestable (sin desconexión de seguridad)	o M
Tapa contactos cerrada	•
Índice de protección IP66	• P
Tipo EE (tapa acero)	X
Contactos	
Pastilla ancha	o L
Pastilla contacto texturizado	o T
Baño de plata	X
Bobina	
Rectificador AC incorporado	X
Supresión Bobina *	o
Cable aéreo	X
Conexión manual	X
Terminales M4	o
Terminal pletina M5	X
Impregnación al vacío	o
Símbolos: Opcional o Estándar • No disponible X	
* Las conexiones se vuelven sensibles en polaridad	

* La información es de tipo orientativo. Según la aplicación, algunos cambios son necesarios.
 * La información nominal depende del tamaño del conductor utilizado en la aplicación.
 * Para consultas técnicas rogamos se dirijan a: info@sevtronic.com.
 * Albright se reserva el derecho de cambiar la información de sus folletos sin preaviso.