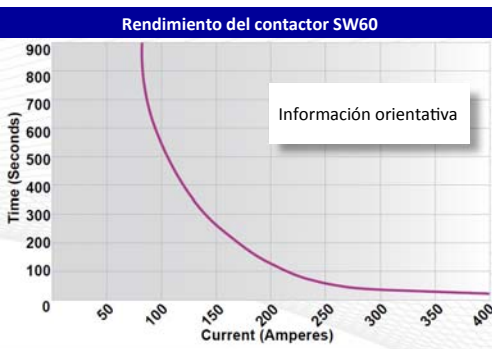
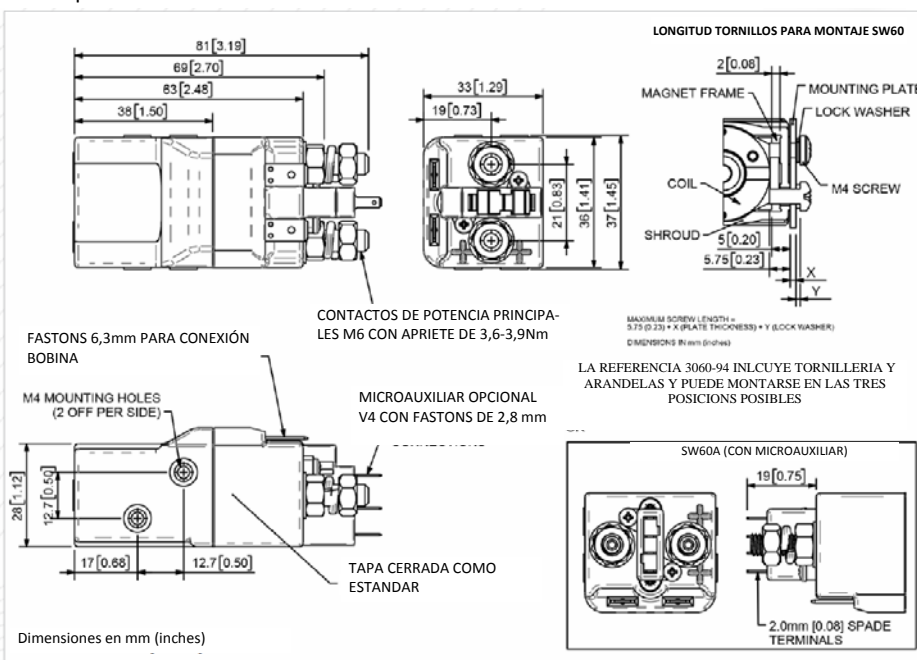


Características	Industrial	Telecos
Intensidad nominal	80A	
Intensidad intermitente a 1 hora:		
Régimen 30%	145A	
Régimen 40%	125A	
Régimen 50%	115A	
Régimen 60%	105A	
Régimen 70%	95A	
Corriente de ruptura (tiempo constante 5ms según UL583*):		
SW60	400A a 48V CC	
SW60B	400A a 96V CC	
Corriente de ruptura para cargas resistivas (según UL508*):		
SW60	120A a 48V CC	
SW60B	120A a 96V CC	
Tensión máxima de contactos recomendada:		
SW60	48V CC	60V CC
SW60B	96V CC	120V CC
Caída de tensión en 80A	<40mV	
Vida mecánica M.T.B.F.	>3x10 ⁶	
Tensión bobina (para AC se requiere un rectificador)	De 6 hasta 130V CC	
Potencia disipación de bobina:		
Régimen muy intermitente HO (25%)	14-21W	
Régimen intermitente (50%)	10-14W	
Régimen prolongado PO (90%)	7-10W	
Régimen continuo CO (100%)	5-7W	
Tensión máxima de entrada (bobina a 20°C)		
Régimen muy intermitente HO (25%)	60% U _s	
Régimen intermitente (50%)	60% U _s	
Régimen prolongado PO (90%)	60% U _s	
Régimen continuo CO (100%)	66% U _s	
Tensión de caída	10-25% U _s	
Tiempo de conexión	15ms	
Tiempo de apertura (contactos n/a)		
Sin supresor	6ms	
Con diodo supresor	35ms	
Con diodo y resistencia (según valor)	8-20ms	
Tiempo de conmutación del contacto principal:		
Rebote contacto	3ms	
Temperatura de trabajo	-40°C hasta +60°C	
Peso contactor:		
SW60	190 gramos	
Con microauxiliar	+20 gramos	
Con soplado magnético	+8 gramos	
Características microauxiliar		
Intensidad nominal	5A	
Capacidad del microauxiliar (carga resistiva)		
	5A a 24V CC	
	1A a 60V CC	
	0,5A a 120V CC	
	0,25A a 240V CC	
Tamaño mínimo en conexiones corrientes continuas máx.		
Pletina de cobre	52mm ²	
Cable	Según aplicación	
▶ = Industrial ▶ = Telecos Nota: información registrada a 20°C * Por favor compruebe en nuestra Web los productos certificados UL		

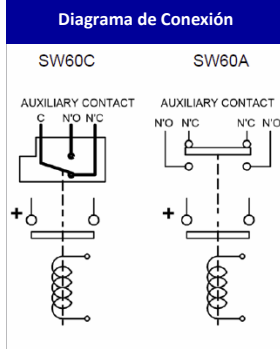
El contactor SW60, unipolar On/Off normalmente abierto, es de tamaño muy reducido y compacto. La gama se diseñó para compensar el vacío que existía en relés de 30 hasta 100 Amperios. Concebido para aplicaciones en corrientes interrumpidas y continuas (aplicaciones industriales y de telecos), el SW60 se utiliza tanto en cargas resistivas como inductivas. Es ideal para aplicaciones con pequeños motores de tracción, bombas hidráulicas, cabrestantes y vehículos eléctricos de tamaño reducido.

- **Corrientes interrumpidas**—aplicaciones industriales dónde la carga es variable (aperturas y cierres múltiples con aumento en resistencia del contacto)
- **Corriente constante**— aplicaciones en telecos con muy pocas interrupciones (mantiene resistencia baja).

La gama SW60 posee unos contactos cuyas pastillas, bañadas en plata, son muy resistentes y conductivas. El SW60 tiene unos terminales principales M6 y las conexiones de la bobina se hacen a través de unos conectores faston de 6,3mm. Se monta mediante taladros M4 de la carcasa o con soporte (suministrado de origen o a posteriori) por la base o por el lateral.



Opciones disponibles SW60		
General	Sufijo	
Microauxiliar	o	A
Microauxiliar V4	o	C
Soplado magnético *	o	B
Soplado magnético alta potencia *	X	
Tapa protectora de la bobina	X	
Soportes (Ver catálogo PC60, MB60 & SW60)	o	
Biestable (sin desconexión de seguridad)	o	M
Tapa contactos cerrada	o	
Índice de protección IP66	o	P
Tipo EE (tapa acero)	X	



Contactos	
Pastilla ancha	X
Pastilla contacto texturizado	X
Baño de plata	X
Bobina	
Rectificador AC incorporado	X
Supresión Bobina *	o
Cable aéreo	X
Conexión manual	X
Terminales M4	o
Terminal pletina M5	X
Impregnación al vacío	X

Símbolos: Opcional o Estándar • No disponible X
* Las conexiones se vuelven sensibles en polaridad

* La información es de tipo orientativo. Según la aplicación, algunos cambios son necesarios.
 * La intensidad nominal depende del tamaño del conductor utilizado en la aplicación.
 * Para consultas técnicas rogamos se dirijan a: info@sevtronic.com.
 * Albright se reserva el derecho de cambiar la información de sus folletos sin preaviso.